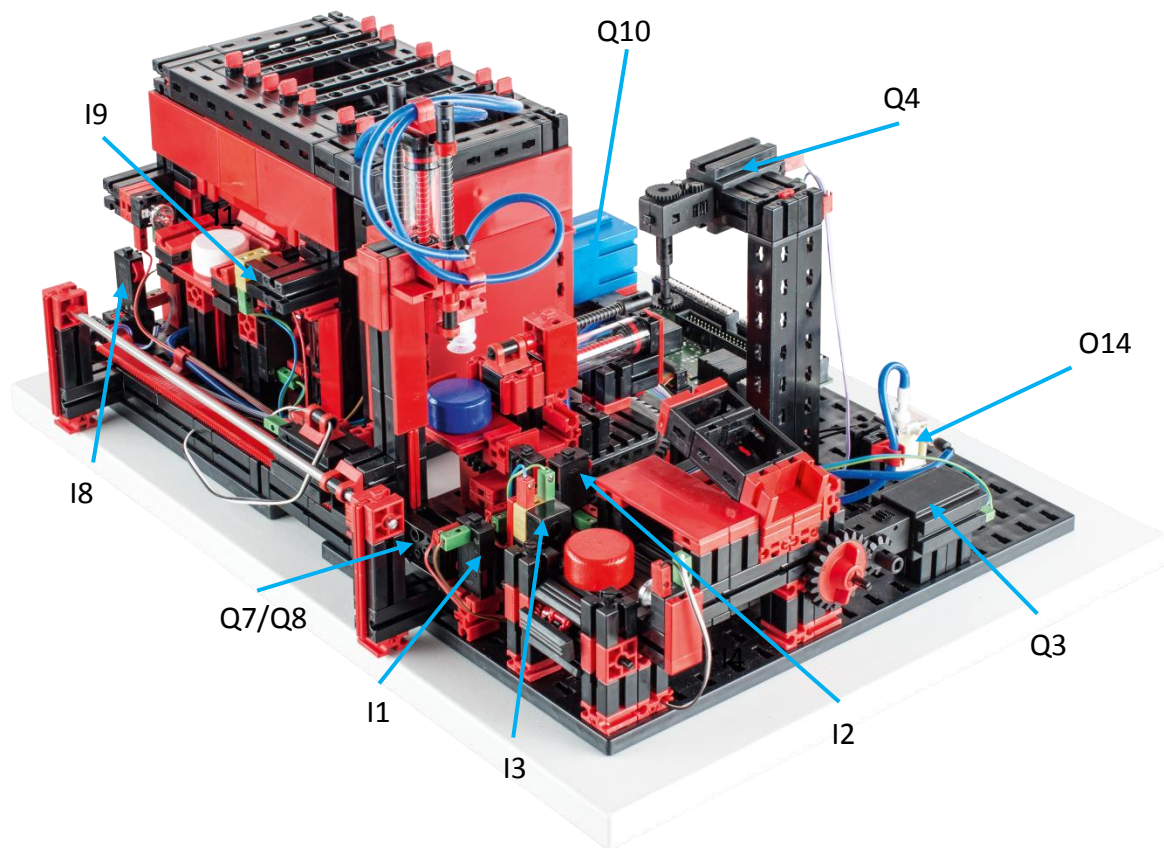


536632

Multi Bearbeitungsstation mit Brennofen 24V

Multi Processing Station with Oven 24V

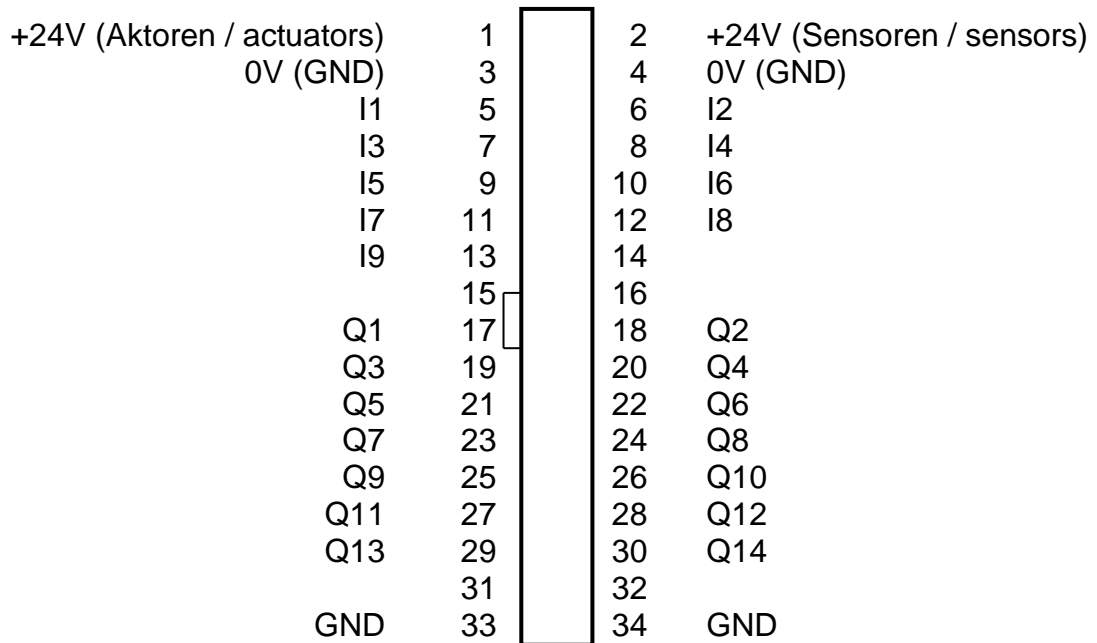


nicht im Bild / not in the picture: Q1, Q2, Q5, Q6, Q9, Q11, Q12, Q13, I4, I5, I6, I7

Belegungsplan für die Multi Bearbeitungsstation mit Brennofen**Circuit layout of the Multi Processing Station with Oven**

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
1	Stromversorgung (+) Aktoren power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
4	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
5	Referenzschalter Drehkranz (Position Sauger) reference switch turn-table (position vacuum)	I1
6	Referenzschalter Drehkranz (Position Förderband) reference switch turn-table (position belt)	I2
7	Lichtschanke Ende Förderband light-barrier end of conveyor belt	I3
8	Referenzschalter Drehkranz (Position Säge) reference switch turn-table (position saw)	I4
9	Referenzschalter Sauger (Position Drehkranz) reference switch vacuum (position turn-table)	I5
10	Referenzschalter Ofenschieber innen reference switch oven feeder inside	I6
11	Referenzschalter Ofenschieber außen reference switch oven feeder outside	I7
12	Referenzschalter Sauger (Position Brennofen) reference switch vacuum (position oven)	I8
13	Lichtschanke Brennofen light-barrier oven	I9
17	Motor Drehkranz im Uhrzeigersinn motor turn-table counterclockwise	Q1 (M1)
18	Motor Drehkranz gegen Uhrzeigersinn motor turn-table counterclockwise	Q2 (M1)
19	Motor Förderband vorwärts motor conveyor belt forward	Q3 (M2)
20	Motor Säge motor saw	Q4 (M3)
21	Motor Ofenschieber einfahren motor oven feeder retract	Q5 (M4)
22	Motor Ofenschieber ausfahren motor oven feeder extend	Q6 (M4)
23	Motor Sauger zum Ofen motor vacuum towards oven	Q7 (M5)
24	Motor Sauger zum Drehkranz motor vacuum towards turn-table	Q8 (M5)
25	Leuchte Ofen light oven	Q9
26	Kompressor Compressor	Q10
27	Ventil Vakuum valve vacuum	Q11
28	Ventil Senken valve lowering	Q12
29	Ventil Ofentür valve oven door	Q13
30	Ventil Schieber valve feeder	Q14

17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header



SPS Eingangs- und Ausgangskonfiguration / PLC input and output configuration

	Eingänge / inputs	Ausgänge / outputs
Typ / type	P-lesend / sinking input	P-schaltend / sourcing output
Schaltung / switching		

Begleitmaterial

<http://www.fischertechnik-elearning.com>